

permaban wave®

Ficha de datos de seguridad de materiales 1.1
29/11/2018

1. Identificación de la sustancia y empresa.

Nombre del producto – Permaban Wave

RCR Flooring Products Ltd, Mill Close, Lee Mill Industrial Estate, Ivybridge, Devon PL21 9GL

Tel: +44 1752 895288 | Fax: +44 1752 690535

2. Composición / Información sobre los ingredientes.

Permaban Wave es fabricado de acero.

3. Identificación de peligros

Cuando Permaban Wave se calienta a una temperatura alta durante la soldadura o el corte con llama, puede emitir humos tóxicos e irritantes, que pueden causar la fiebre de los humos metálicos. El contacto repetido con recubrimientos protectores en el acero puede causar quejas en la piel o irritar las condiciones de la piel y, como tal, los trabajadores deben usar equipo de protección personal adecuado.

4. Primeros auxilios

Contacto con la piel y los ojos

Para laceraciones de aristas de acero. Tratar como otras laceraciones; Si es necesario, busque atención médica inmediata.

Ingestión

Irrelevante.

Inhalación

Para los efectos de la inhalación de humos. Lleve a la persona al aire fresco y busque atención médica inmediata.

5. Medidas de lucha contra incendios.

Permaban Wave no es inflamable.

6. Medidas en caso de vertido accidental

No aplica

7. Manipulación y almacenamiento

Manejo

Los productos Permaban Wave pueden asegurarse con correas que no deben usarse para levantar el producto. Estas correas están bajo tensión y podrían lesionar los ojos de las personas u otras partes de su cuerpo cuando se libera esa tensión. Ciertos productos pueden, como resultado del procesamiento, ser frágiles o tener una tensión residual que puede causar que se fracturen o se muevan significativamente. Es probable que todos los productos tengan bordes afilados, lo que podría causar laceraciones. Compartir estos productos puede producir partículas voladoras. Los trabajadores deben usar ropa y equipo de protección adecuados, como protección para las manos y los ojos. Los usuarios de Permaban Wave deben diseñar sus sistemas de trabajo para tener en cuenta los peligros que pueden surgir, por ejemplo, los peligros de tropiezo en el sitio.

Almacenamiento

Cuando almacene, use bastidores adecuados que aseguren la estabilidad.

8. Controles de exposición / protección personal

Los trabajadores deben usar ropa y equipo de protección adecuados, como gafas de seguridad y guantes resistentes a los cortes.

Cuando se generan humos o polvo, los usuarios de Permaban Wave deben asegurarse de que la ventilación adecuada sea adecuada. Si es necesario, se debe utilizar extracción local de humos. Alternativamente, cuando sea necesario, los que corren el riesgo de inhalar humos deben usar equipo de protección respiratoria adecuado. Se puede aplicar una máscara contra el polvo P2 (según EN 149, FFP2S).

permaban wave®

Ficha de datos de seguridad de materiales 1.1
29/11/2018

Cuando utilice procesos que puedan generar polvo o gases, las exposiciones deben mantenerse lo más bajo posible del límite de exposición laboral actual del Reino Unido. Para lograr esto, adopte una buena higiene para eliminar o eliminar los contaminantes en la fuente (utilizando la extracción local de polvo o humo lo más cerca posible del punto de creación) o proporcione una ventilación adecuada. Donde exista el riesgo de inhalar polvo o humo, los trabajadores deben usar equipo de protección respiratoria adecuado y adecuado. Una máscara contra el polvo P2 puede ser apropiada (según EN149, FFP2S).

9. Propiedades físicas y químicas

Composición					Estrés de rendimiento (N/mm2)	Resistencia a la tracción (N/mm2)	Punto de fusión °C	Densidad en 20°C (kg/m3)
C	Mn	Si	S	P				
0.24 Max	1.5 Max	0.4 Max	0.05 Max	0.05 Max	440 Max	560 Max	450 / 1520	7.85

10. Estabilidad y reactividad

El producto es estable en condiciones normales, pero cuando se calienta a altas temperaturas, produce

11. Información Toxicológica

El trabajo mecánico, como el rectificado en seco o el mecanizado, producirá polvo de la misma composición que el metal base. Si el producto se calienta a altas temperaturas, por ejemplo, durante el corte por calor o el corte con llama, se producen humos que contienen óxidos de hierro y manganeso, junto con productos de degradación de cualquier recubrimiento protector que pueda haber en la lámina, todo lo cual puede ser irritante.

El principal modo de entrada en el cuerpo es por inhalación. La exposición a humos de óxido de hierro en el aire, en concentraciones suficientes y durante largos períodos de tiempo, puede causar cambios pulmonares benignos. La exposición repetida al manganeso también puede afectar el sistema nervioso, especialmente el control fino del movimiento intencional. El contacto prolongado con los recubrimientos protectores en la lámina puede causar irritación en la piel y puede causar dermatitis.

12. Información ecológica.

No se conocen efectos

13. Consideraciones de eliminación

Reciclaje o relleno sanitario (el acero es 100% reciclable).

14. Información de transporte

El producto no está clasificado como peligroso para el transporte.

15. Información reglamentaria

El acero al carbono simple no está clasificado como "peligroso para el suministro" según los Reglamentos sobre productos químicos (información sobre peligros y embalaje).

16. Otra información

Algunas referencias relevantes:

Notas de orientación de HSE:

EH26: Salud ocupacional de la piel y precauciones de seguridad y salud.

EH40: Límites de exposición laboral - edición actual

EH42: Estrategias de monitorización de sustancias tóxicas

EH44: Polvo en el lugar de trabajo: principios generales de protección (1990)

EH54: Evaluación de la exposición a humos de soldadura y procesos afines

EH55: El control de la exposición a humos de soldadura, soldadura fuerte y procesos similares