

permaban wave®

Fiche de données de sécurité 1.1
29/11/2018

1. Identification de la substance et de la société

Nom du produit – Permaban Wave

RCR Flooring Products Ltd, Mill Close, Lee Mill Industrial Estate, Ivybridge, Devon PL21 9GL

Tel: +44 1752 895288 | Fax: +44 1752 690535

2. Composition / Information sur les ingrédients

Permaban Wave est fabriqué en acier.

3. Hazards Identification

Lorsque Permaban Wave est chauffé à des températures élevées, par exemple pendant le soudage ou le découpage à la flamme, il peut émettre des fumées toxiques et irritantes pouvant provoquer la fièvre des fondeurs. Un contact répété avec les revêtements protecteurs sur l'acier peut causer des problèmes de peau ou irriter les affections cutanées existantes. Les travailleurs doivent donc porter un équipement de protection individuelle approprié.

4. Premiers secours

Contact avec la peau et les yeux

Pour les lacérations des bords en acier. Traiter comme d'autres lacérations; si nécessaire, consultez immédiatement un médecin.

Ingestion

Non pertinent.

Inhalation

Pour les effets de l'inhalation de vapeurs. Amenez la personne à l'air frais et consultez immédiatement un médecin.

5. Mesures de lutte contre l'incendie

Le Permaban Wave est ininflammable

6. Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

N'est pas applicable

7. Manutention et stockage

Manipulation

Les produits Permaban Wave peuvent être fixés à l'aide de sangles qui ne doivent pas être utilisées pour soulever le produit. Ces sangles sont sous tension et risquent de blesser les yeux ou d'autres parties du corps lorsque cette tension est relâchée. Certains produits peuvent, à la suite du traitement, être fragiles ou avoir une contrainte résiduelle pouvant entraîner leur rupture ou un mouvement important. Tous les produits sont susceptibles d'avoir des bords tranchants, ce qui pourrait causer des lacérations. Le partage de ces produits peut produire des particules volantes. Les travailleurs doivent porter des vêtements et des équipements de protection appropriés, tels que des protections pour les mains et les yeux. Les utilisateurs Permaban Wave doivent concevoir leurs systèmes de travail de manière à prendre en compte les risques pouvant survenir, tels que les risques de trébuchement sur le site.

Espace de rangement

Lors du stockage, utilisez des supports appropriés qui garantissent la stabilité.

8. Contrôle de l'exposition / protection individuelle

Les travailleurs doivent porter des vêtements et des équipements de protection appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants résistant aux coupures.

En cas d'émission de vapeurs ou de poussière, les utilisateurs d'Permaban Wave doivent s'assurer que la ventilation est adéquate. Si nécessaire, il faut utiliser une extraction de fumée locale. Les personnes exposées au risque d'inhalation de vapeurs doivent également porter, le cas échéant, un équipement de protection respiratoire approprié. Un masque antipoussière P2 peut être approprié (selon EN 149,

permaban wave®

Lors de l'utilisation de processus susceptibles de générer de la poussière ou des émanations, les expositions doivent être maintenues aussi loin que possible de la limite d'exposition professionnelle en vigueur au Royaume-Uni. Pour ce faire, adoptez une bonne hygiène afin d'éliminer ou de supprimer les contaminants à la source (en utilisant une extraction de poussières ou de fumées locale aussi près que possible du point de création) ou fournissez une ventilation appropriée. Lorsqu'il reste un risque d'inhalation de poussières ou de vapeurs, les travailleurs doivent porter un équipement de protection respiratoire approprié et adéquat. Un masque antipoussière P2 peut convenir (selon EN149, FFP2S).

9. Propriétés physiques et chimiques

Composition					Rendement Stress (N/mm ²)	Résistance à la traction (N/mm ²)	Point de fusion °C	Densité à 20°C (kg/m ³)
C	Mn	Si	S	P				
0.24 Max	1.5 Max	0.4 Max	0.05 Max	0.05 Max	440 Max	560 Max	450 / 1520	7.85

10. Stabilité et réactivité

Le produit est stable dans des conditions normales, mais lorsqu'il est chauffé à des températures

11. Informations toxicologiques

Les travaux mécaniques, tels que le meulage à sec ou l'usinage, produiront une poussière de même composition que le métal de base. Si le produit est chauffé à des températures élevées, par exemple pendant le welsing ou le découpage à la flamme, des émanations contenant des oxydes de fer et de manganèse sont produites, ainsi que des produits de dégradation de tout revêtement protecteur éventuellement présent sur la feuille et pouvant tous être irritants.

Les travaux mécaniques, tels que le meulage à sec ou l'usinage, produiront une poussière de même composition que le métal de base. Si le produit est chauffé à des températures élevées, par exemple pendant le welsing ou le découpage à la flamme, des émanations contenant des oxydes de fer et de manganèse sont produites, ainsi que des produits de dégradation de tout revêtement protecteur éventuellement présent sur la feuille et pouvant tous être irritants.

12. Informations écologiques

Aucun effet nocif connu.

13. Considérations relatives à l'élimination

Recycler ou mettre en décharge (l'acier est 100% recyclable)

14. Informations sur le transport

Le produit n'est pas classé dangereux pour le transport

15. Informations réglementaires

L'acier ordinaire au carbone n'est pas classé «dangereux pour l'approvisionnement» dans le règlement sur les produits chimiques (informations sur les risques et emballage).

16. Autres informations

Quelques références pertinentes:

Notes d'orientation HSE:

EH26: Précautions de santé et de sécurité relatives aux maladies de la peau professionnelles.

EH40: Limites d'exposition professionnelle - édition actuelle

EH42: Stratégies de surveillance des substances toxiques

EH44: La poussière sur le lieu de travail: principes généraux de protection (1990)

EH54: Évaluation de l'exposition aux fumées de soudage et de procédés connexes

EH55: Contrôle de l'exposition aux fumées de soudage, de brasage et de procédés similaires.